

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



## Technical data sheet

Raw material no. **11 bzw. 111\*** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, weiß, unschamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	0,5 %	3,6 %	6,3 %	6,1 %
Total shrinkage	7,1 %	10,0 %	12,5 %	12,3 %
Water absorption:	14,8 %	8,9 %	2,5 %	0,8 %
Firing colour:	white	white	white	grey-white

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK <sub>20-400°C</sub> :	4,4	5,1	5,6	5,4
WAK <sub>20-500°C</sub> :	5,1	5,7	6,0	5,9
WAK <sub>20-600°C</sub> :	6,4	6,9	6,9	6,4

Chemical analysis (calcined)

SiO <sub>2</sub>	72,0 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22,9 %
TiO <sub>2</sub>	1,3 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,9 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
Na <sub>2</sub> O	0,1 %
K <sub>2</sub> O	2,4 %

GV ( 6,7 % )

Dry shrinkage: 6,6 %

Grain size distribution:

Modulus of rupture: 6,3 N/mm<sup>2</sup>

Need of water: 25,7 %

Residue > 500 µm: 20-63 µm:

250-500 µm: 6,3-20 µm:

125-250 µm: 2-6,3 µm:

63-125 µm: < 2 µm:

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach  
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail [witgert@witgert.de](mailto:witgert@witgert.de)  
Internet <http://www.witgert.de>

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)