

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technical data sheet

Raw material no. **11/111 sf 0-0,2*** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, weiß, feinst schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	-0,1 %	1,6 %	4,5 %	5,7 %
Total shrinkage	5,8 %	7,5 %	10,2 %	11,3 %
Water absorption:	14,1 %	9,7 %	4,8 %	1,3 %
Firing colour:	white	white	white	grey-white

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	4,6	5,9	6,0	5,2
WAK _{20-500°C} :	5,1	6,4	6,3	5,5
WAK _{20-600°C} :	6,3	7,5	7,2	6,1

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	73,0 %
Al ₂ O ₃	22,1 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	0,9 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,2 %

GV (4,9 %)

Dry shrinkage: 5,9 %

Modulus of rupture: 3,2 N/mm²

Need of water: 22,1 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)